

Roll No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--

24223-O

**B.Sc. II SEMESTER [MAIN/ATKT] EXAMINATION
JUNE - JULY 2024**

GEOGRAPHY

[Environmental Hazards and Management]

[Open Elective]

[Max. Marks : 60]

[Time : 3:00 Hrs.]

Note : All THREE Sections are compulsory. Student should not write any thing on question paper.
नोट : सभी तीन खण्ड अनिवार्य हैं। विद्यार्थी प्रश्न-पत्र पर कुछ न लिखें।

[Section - A]

This Section contains **Multiple Choice Questions**. Each question carries **1 Mark**. All questions are compulsory.

इस खण्ड में बहुविकल्पीय प्रश्न हैं। प्रत्येक प्रश्न 1 अंक का है। सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

Q. 01 Coastal Andhra Pradesh and Odisha often faces which natural disaster ?

- | | |
|--------------|---------------|
| a) Cyclone | b) Earthquake |
| c) Landslide | d) Flood |

आन्ध्र प्रदेश एवं उड़ीशा के तटीय क्षेत्रों को अधिकतर किस प्राकृतिक आपदा का सामना करना पड़ता है –

- | | |
|------------|-----------|
| a) चक्रवात | b) भूकम्प |
| c) भूस्खलन | d) बाढ़ |

Q. 02 The National Institute of Disaster Management (NIDM) was established on -

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| a) 23 September, 2002 | b) 14 August, 2004 |
| c) 16 October, 2003 | d) 26 January, 2014 |

राष्ट्रीय आपदा प्रबंधन संस्थान (NIDM) की स्थापना कब हुई -

- | | |
|---------------------|-------------------|
| a) 23 सितम्बर, 2002 | b) 14 अगस्त, 2004 |
| c) 16 अक्टूबर, 2003 | d) 26 जनवरी, 2014 |

Q. 03 How many steps are there in the disaster recovery process -

आपदा पुनर्ग्रहण प्रक्रिया के कितने चरण होते हैं –

- | | |
|------|------|
| a) 7 | b) 8 |
| c) 4 | d) 5 |

P.T.O.

Q. 04 International Day of Natural Disaster Reduction is Celebrated on -

- | | |
|---------------|-----------------|
| a) 15 June | b) 13 September |
| c) 13 October | d) 5 March |

अन्तर्राष्ट्रीय प्राकृतिक आपदा न्यूनीकरण दिवस कब मनाया जाता है -

- | | |
|---------------|---------------|
| a) 15 जून | b) 13 सितम्बर |
| c) 13 अक्टूबर | d) 5 मार्च |

Q. 05 India's first National Disaster Management Plans was launched in -

भारत में प्रथम राष्ट्रीय आपदा प्रबंधन योजना किस वर्ष में लागू की गई -

- | | |
|---------|---------|
| a) 2005 | b) 2016 |
| c) 2011 | d) 2020 |

[Section - B]

This Section contains **Short Answer Type Questions**. Attempt **any five** questions in this section in 200 words each. Each question carries **7 Marks**.

इस खण्ड में लघुउत्तरीय प्रश्न हैं। इस खण्ड में किन्हीं पांच प्रश्नों को हल करें। प्रत्येक उत्तर 200 शब्दों में लिखें। प्रत्येक प्रश्न 7 अंक का है।

Q. 01 What is meant by Disaster Management ? Why it is needed ?

आपदा प्रबंधन से क्या अभिप्राय है ? इसकी आवश्यकता क्यों है ?

Q. 02 Explicate man - made hazards.

मानव-जनित प्रकोपों को स्पष्ट करें।

Q. 03 Explain the steps of managing flood disaster.

बाढ़ आपदा प्रबंधन के चरणों को समझाइये।

Q. 04 Analyze the types of Risk Assessment.

जोखिम आकलन के प्रकारों का विश्लेषण करें।

Q. 05 Throw light on the role of NIDM in Disaster Management in India.

भारत में आपदा प्रबंधन में एन.आई.डी.एम. की भूमिका पर प्रकाश डालिये।

Q. 06 Explicate the landslide disaster mitigation strategies.

भूस्खलन आपदा के शमन की रणनीतियों को संक्षेप में समझाइये।

Cont. . .

Q. 07 Explain the causes and effects of Earthquake disaster.

भूकम्प आपदा के कारकों एवं प्रभावों की व्याख्या करें।

Q. 08 Write a note on Disaster Preparedness.

आपदा की तैयारी पर एक लेख लिखें।

[Section - C]

This section contains **Essay Type Questions**. Attempt **any two** questions in this section in 500 words each. Each question carries **10 marks**.

इस खण्ड में दीर्घउत्तरीय प्रश्न हैं। इस खण्ड में किन्हीं दो प्रश्नों को हल करें। प्रत्येक उत्तर 500 शब्दों में लिखें। प्रत्येक प्रश्न **10 अंकों** का है।

Q. 09 Exemplify the key stages of Disaster Management.

आपदा प्रबंधन की प्रमुख अवस्थाओं को सोदाहरण समझाइये।

Q. 10 Elaborate the process of Community Based Disaster Risk Management (CBDRM).

समुदाय आधारित आपदा जोखिम प्रबंधन की प्रक्रिया को विस्तारपूर्वक बताएं।

Q. 11 Discuss the rehabilitation issues during and post disaster.

आपदा के दौरान एवं पश्चात् पुनर्वास संबंधी मुद्दों की विवेचना करें।

Q. 12 Analyze the Management of Tsunami Disaster.

सुनामी आपदा के प्रबंधन का विश्लेषण करें।

_____○_____